

**ชื่องานวิจัย** การปรับปรุงยุค การจัดการเรียนรู้การพัฒนาคุณภาพของผู้เรียนด้วยสื่อการสอนจำลอง  
มีดกลึงปอกขวา เพื่อการพัฒนาคุณภาพการเรียนรู้ของผู้เรียนของนักเรียนระดับชั้น  
ปวช. 2/1 สาขาวิชา ช่างยนต์วิทยาลัยการอาชีพสตึก

**ชื่อผู้วิจัย** นายพรชัย ไปลังกูเหลื่อม

### บทคัดย่อ

การศึกษาวิจัยครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและพัฒนาการพัฒนาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนด้วย  
สื่อการสอนจำลองมีดกลึงปอกขวาของนักเรียนระดับชั้น ปวช.2/1 สาขาวิชาช่างยนต์ วิทยาลัยการ  
อาชีพสตึก ในรายวิชาการเครื่องมือกลเบื้องต้น ประชากรที่ใช้ในการวิจัยในครั้งนี้ เป็นนักเรียนระดับชั้น  
ปวช.2 แผนกวิชาช่างยนต์ ห้อง ชย.2/1 จำนวน 19 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยเป็นแบบใบงานเพื่อ  
วัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน วิชา งานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่องเครื่องเจียระไนลับคมตัดและงานลับคม  
ตัด สำหรับข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์การหาค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

#### ผลการวิจัยพบว่า

ผลการเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ของคะแนนใบงานวิชา งานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง เครื่องเจียระไน  
ลับคมตัดและงานลับคมตัด ของนักเรียน ปวช.2/1 แผนกวิชาช่างยนต์ ที่สอนด้วยสื่อการสอนจำลองมีดกลึง  
ปอกขวาคพบว่าผลสัมฤทธิ์ของคะแนนทดสอบหลังเรียนสูงกว่าก่อนเรียน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ.05  
ทั้งนี้เนื่องมาจากใบงานที่สร้างขึ้นมีลำดับขั้นตอนการทดลองอย่างเป็นลำดับจากง่ายไปหายาก และในระหว่าง  
กระบวนการปฏิบัตินั้นนักเรียนได้เห็นถึงวิธีการวัดและการอ่านที่ถูกต้อง โดยที่ผู้เรียนสามารถปรับและทดลอง  
ทำด้วยตนเอง ซึ่งจะเป็นการฝึกฝนทักษะการใช้เครื่องมือ เพื่อเป็นแนวทางไปสู่การเรียนในหัวข้อต่อไป

**Project Title**                      Adaptation Learning management to develop the quality of students with simulation teaching media. Face turning knife To develop the quality of learning of students at the Vocational Certificate level 2/1 in the field of Automotive Engineering, Satuek Vocational College.

**Proposed by**                      Mr. Pronchai Paingulueam

### **ABSTRACT**

This research study The objective is to study and develop the development of academic achievement with the teaching media of simulating a lathing knife for the faces of Vocational Certificate 2/1 students in the field of automotive engineering. Satuek Vocational College In the course Basic Machine Tool Work Population used in this research There are 19 students in Vocational Certificate Level 2, Automotive Engineering Department, Room 2/1. The tool used in the research was a worksheet to measure academic achievement in the subject Basic Machine Tool Work. About cutting edge grinders and cutting edge sharpening work For the data obtained, an analysis was performed to find the average. and standard deviations

The research results found that Comparison of achievement results of subject worksheet scores Basic machine tool work on cutting edge grinding machines and cutting edge sharpening work for Vocational Certificate 2/1 students in the Automotive Engineering Department. Using teaching media to simulate a face lathe, it was found that the results of the test scores after learning were higher than before learning. Statistically significant at the .05 level. This is because the worksheets created have the experimental steps ordered in order from easy to difficult. And during the practice process, students saw how to measure and read correctly. where students can adjust and experiment on their own This will practice skills in using tools. To serve as a guideline for learning the next topic.

## กิตติกรรมประกาศ

วิจัยฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์ได้ด้วยความกรุณาและความช่วยเหลืออย่างดีจากคณะครูวิทยาลัยการอาชีพ  
สตีกรองผู้อำนวยการฝ่ายแผนงานและความร่วมมือ คณะผู้บริหารทุกท่านและเพื่อร่วมงานทุกคนที่คอยให้  
คำแนะนำ เป็นอย่างดี ผู้วิจัยขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูง

ประโยชน์ของงานวิจัยเล่มนี้ ผู้วิจัยขอมอบผลงานสำหรับผู้ต้องการศึกษาค้นคว้าเป็นแนวทางในการ  
จัดการทำวิจัยในเรื่องอื่นๆ ต่อไป

พรชัย ไปรุ่งเหลื่อม